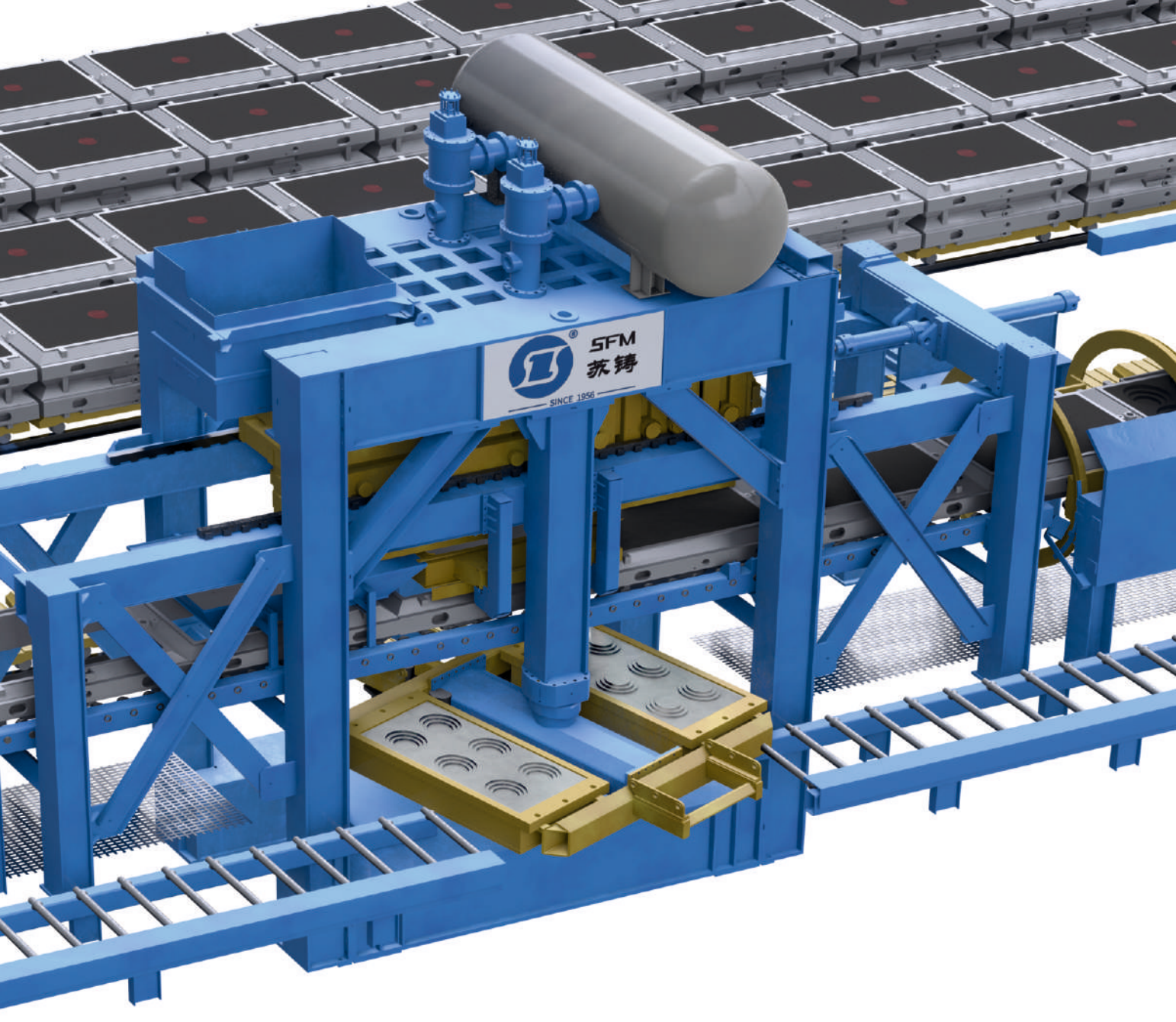


РЛМ Групп

WE CAST THE FUTURE

Содержание

1.	**ООО «РЛМ Групп»**. Общее о компании	3
2.	**SUZHOU FOUNDRY MACHINERY (Китай)**. Опочные формовочные линии для ПГС, установки дляприготовления смеси	5
3.	**DELYNN INTELLIGENT TECHNOLOGY (Китай)**. Безопочные формовочные линии для ПГС, установки для приготовления смеси	7
4.	**Wuxi Dongxong Heavy Arc Furnace Co., Ltd. (Китай)**. Дуговые печи, ковш-печь, вакууматоры, газоочистка, МНЛЗ, прокатные станы	9
5.	**GUANGDONG RONGKE INDUSTRIAL EQUIPMENT (Китай)**. Индукционные печи для|плавки, выдержки, разливки	11
6.	**LIST (Китай)**. Формовочные линии для ХТС, системы для регенерации смеси.	13
7.	**MINGZHI TECHNOLOGY (Китай)**. Стержневые машины, оснастка.	15
8.	**TEKNOVAK (Турция)**. Оборудование для цементации, азотирования, закалки (соль/масло), системы криогенной обработки.	17
9.	**LPM GROUP (Китай)**. Машины литья под низким давлением, кокильные станки, оснастка.	19
10.	**YIZUMI PRECISION MACHINERY (Китай)**. Машины для литья под высоким давлением, оснастка.	21
11.	**STEM (Словения)**. Дробеметные установки.	23
12.	**FERROCRTALIC (Словения)**. Дробеструйное оборудование.	25
13.	**DALIAN YUYANG INTELLIGENT (Китай)**. Модули для зачистки отливок.	27
14.	**JINAN RUISHENG FOUNDRY MACHINERY (Китай)**. Промышленные манипуляторы.	29
15.	**AISENO (Китай)**. Пневмопушки.	30
16.	**ООО НПО «ЭКВИЗОЛ» (Россия)**. Экзотермические вставки.	31
17.	**NANJING PUJIANG ALLOY MATERIALS (Китай)**. Сферодизиаторы и графитизизаторы.	32
18.	**VEMEK (Италия)**. Жеребейки, венты.	33

Общее о компании

ООО РЛМ Групп является официальным представителем крупнейших мировых производителей и предлагает сотрудничество в области поставок широкого спектра оборудования и материалов для литейного производства.

Миссия компании заключается в содействии технологическому развитию и благосостоянию промышленных предприятий России, путем обеспечения доступа к оборудованию и технологиям мировых производителей.

Для нашей компании важен каждый Клиент, и мы находим индивидуальный подход к каждому. Мы делаем все, что от нас зависит для удовлетворения потребностей Клиентов.

В вопросах качества мы не идем на компромисс. ООО РЛМ Групп представляет только проверенных производителей. Мы работаем по высоким стандартам качества и стремимся работать все лучше и лучше с каждым днем.

ООО «РЛМ Групп»

622034, г. Нижний Тагил, пр. Ленина, д. 67, офис 411

Тел.: +7 (800) 700-80-42

E-mail: office@rlm-group.ru

Сайт: www.rlm-group.ru

Опочные формовочные линии для ПГС, установки для приготовления смеси

Компания SUZHOU FOUNDRY MACHINERY (SFM) с производственно площадкой в г. Сучжоу (КНР) изготавливает формовочные линии, смесеприготовительное оборудование и не подогреваемые заливочные устройства для предприятий, работающих на песчано-глинистых смесях,

SFM имеет огромный опыт в проектировании и вводу в эксплуатацию полностью литейных цехов “под ключ“. Все проекты разрабатываются индивидуально в соответствии с требованиями заказчика.

Компания SFM поставляет комплексные решения в основе которых формовочная линия + установка для подготовки смеси + заливочная машина + система транспортировки металла, производительностью до 240 форм в час.

Особенности оборудования SFM:

— 3 базовых метода уплотнения форм: верхнее прессование при помощи многоплунжерной головки (серия HP), воздушный импульс + верхнее прессование при помощи многоплунжерной головки (серия HP + A), воздушный импульс + верхнее прессование при помощи многоплунжерной головки + нижнее прессование при помощи проходной рамки (серия DHP + A)

— система комбинированного охлаждения форм (в опоках + многоуровневая в металлических жакетах);

— возможность использования в линии 2 размеров опок;

— установки для подготовки смеси производительностью от 30 до 600 тонн в час, включая:

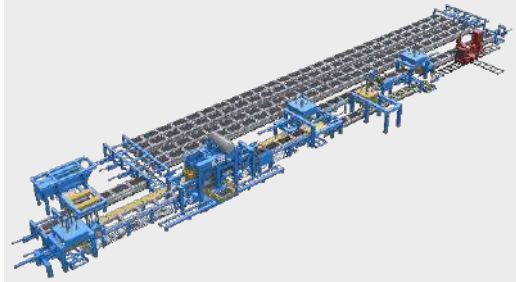
- ленточные и пластинчатые конвейеры;
- ковшовые элеваторы;
- полигональное сито;
- охладители смеси;
- высокоскоростные смесители;
- систему пневмотранспорта;
- систему контроля влажности;
- систему контроля смеси.

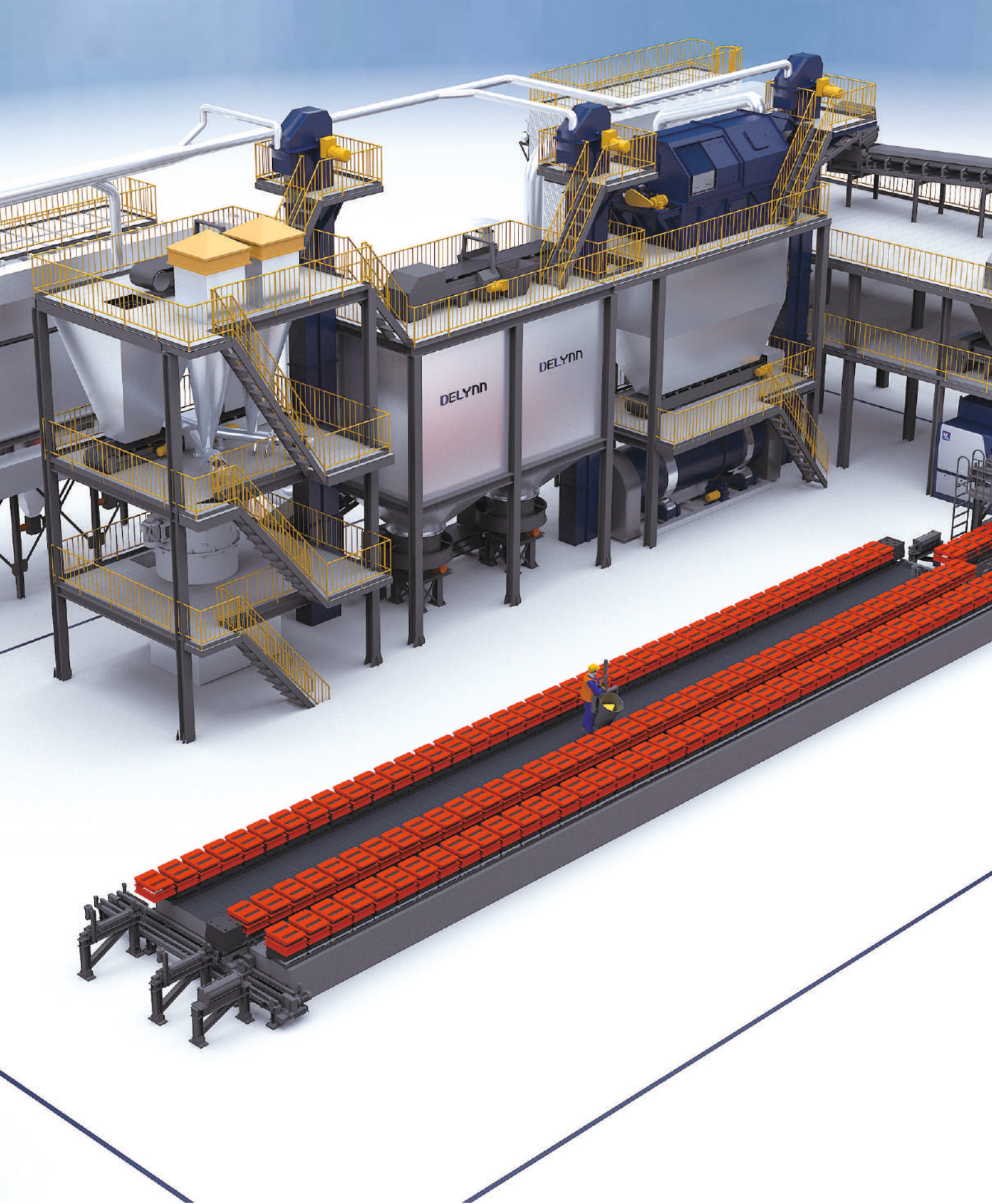
SUZHOU FOUNDRY MACHINERY

No. 508-4, Zhujiang Road, SND, Suzhou, China

Тел.: +86 13869698908

Сайт: www.suzhu.cn




DELYNN
DELYNN

Безопочные формовочные линии для ПГС, установки для приготовления смеси

Компания DELYNN INTELLIGENT TECHNOLOGY (торговая марка DELYNN) с производственной площадкой в г. Наньань (КНР) с 1998 года занимается изготовлением безопочных формовочных линий, смесеприготовительного оборудования и не подогреваемых заливочных устройств для предприятий, работающих на песчано-глинистых смесях. Производственные площади 80 000 м2, на которых трудится команда из 350 человек. Все проекты разрабатываются индивидуально в соответствии с требованиями заказчика.

Перед отгрузкой оборудование собирается и испытывается на площадке DELYNN в Китае. Оборудование DELYNN получило свое широкое применение на литейных предприятиях, выпускающих автокомпоненты, корпуса насосов, коммунальное литье и пр.

Особенности оборудования DELYNN:

— DELYNN предлагает комплексное решение «под ключ»: безопочная формовочная линия + установка для приготовления смеси + оборудование для заливки + оборудование для выбивки и охлаждения литья;

— максимальный размер формы на линии 1300×1200×400/400 мм;

— максимальная производительность линии до 120 форм в час, с двух формовочных блоков;

— благодаря комбинированной установке для приготовления смеси, на одной формовочной линии могут изготавливаться отливки из стали и чугуна.

DELYNN INTELLIGENT TECHNOLOGY
Xinglian Industry Area, Nanan,Fujian China
Тел.: +86 59586308651
Сайт: www.chinadelin.com.cn

无锡 东雄
无锡 东雄

Дуговые печи, ковш-печь, вакууматоры, газоочистка, МНЛЗ, прокатные станы

Wuxi Dongxong Heavy Arc Furnace Co., Ltd., как профессиональный поставщик решений для металлургии, поставляет серийные тяжелые сталеплавильные печи и экологическое и энергосберегающее оборудование вместе с соответствующими услугами.

Wuxi Dongxiong Heavy Furnace Co., Ltd. прошла через почти три десятилетия отслеживания передовых технологий в мире и развития собственной технологии и истории, она развилась в самостоятельный проектно-исследовательский институт с независимым проектированием и производством различного оборудования: ДСП (EAF), оборудования для внепечной обработки: ковш-печь LF, АКР - AOD, VD, VOD и т. д.), вакуумного литья (VC) и вспомогательного оборудования.

Компания является профессиональным разработчиком и производителем передового и эффективного оборудования, соответствующего ведущему отечественному и международному передовому уровню, для сотен предприятий, что создаёт значительные преимущества.

Компания предлагает:

1. Для сталеплавильных цехов

— электродуговые сталеплавильные;
— печи переменного тока (ДСП);
— печь-ковши;
— вакууматоры (VD и VOD);
— системы газоочистки;
— системы подачи ферросплавов;
— системы подачи углерода/извести;
— системы подогрева/непрерывной завалки лома;
— трайб-аппараты;
— сталеразливочное ковши;
— сталевозы и подъемно поворотные стенды.

2. Вспомогательное оборудование

— станции водоподготовки;
— электрические подстанции;
— электрораспределительное оборудование высокого (среднего) и низкого напряжения;
— распределительные сети;

WUXI DONGXONG

Адрес: № 6, Huayi Road, зона развития Биньху, город Уси, провинция Цзянсу, Китай

Тел: 0086-510-85103442

Факс: 0086-510-85114914

Сайт: www.dongxong.com

Электронная почта: dx@dongxong.com

熔炼工段
Melting section

Индукционные печи для плавки, выдержки, разливки

Компания GUANGDONG RONGKE INDUSTRIAL EQUIPMENT (КНР) изготавливает среднечастотные индукционные печи для плавки, выдержки и разливки черных и цветных металлов.

В настоящее время в компании трудятся более 200 человек, 30 из которых задействованы в научно-исследовательской деятельности, разработке и внедрении новых технологий. По состоянию на 2024 год компания изготовила более 1600 ед. плавильных установок мощностью до 18 МВт на тиристорных преобразователях и до 10 МВт на транзисторных преобразователях (IGBT).

Новые эффективные разработки RONGKE для снижения себестоимости плавки:

— Система плавного распределения мощности преобразователя между двумя печами;

— Технология переключения частоты плавки — «мультичастота». С помощью этой технологии плавка начинается с оптимальной частотой (250 Гц) и затем происходит переключение на более низкую частоту (125 Гц) чтобы увеличить перемешивание ванны для легирования/науглераживания расплава;

— Процессор плавки обеспечивает оптимальное управление технологическим процессом;

— Оптическая система защиты индуктора представляет собой новое поколение системы мониторинга температуры в рабочей зоне печи при помощи оптоволоконных датчиков.

GUANGDONG RONGKE INDUSTRIAL EQUIPMENT

Адрес: No. 1, Guantai Road, Qujiang District, Shaoguan City, Guangdong Province, China

Тел.: +86.07516911939

Сайт: www.cnrkgy.cn

LIST
红霞工业科技

Формовочные линии для ХТС, системы регенерации смеси

Компания “Shanghai Linnet Industrial Science & Technology Co., Ma” («LIST») имеет огромный опыт в проектировании и производстве формовочного оборудования для литейных предприятий, работающих по технологии ХТС.

Компания расположена во всемирно известном мегаполисе Шанхае, который является центром китайской экономики, финансов, торговли, судоходства, а также научно-технических инноваций.

«LIST» предлагает полную линейку формовочного ХТС оборудования:

— высокоскоростные смесители непрерывного действия, производительностью от 1 до 100т/ч;

— мобильные смесители;

— установки для протяжки опочных и безопочных форм, автоматические кантователи;

— станции покраски форм;

— манипуляторы для опочных и безопочных форм;

— выбивные решетки;

— системы регенерации песка (механическая, динамическая, термическая).

LIST

Адрес: КНР, поселок Тайцан Люхз,ул. Чжанань, №7

Тел.: 021-36401987/ 0512-53961989

Сайт: www.list-sh.com

明志科技
Mingzhi Technology

Компания «MINGZHI TECHNOLOGY» основана В 2003 году, на сегодня в компании работает более 800 сотрудников и годовой оборот составляет ~120 млн. USD. На заводах в Китае и Германии компания проектирует и производит стержневое оборудование, которое включает в себя широкий ассортимент стержневых автоматов для различных процессов (Cold-Box, Hot Box, Inorganic и оболочковая формовка) оборудование для подготовки смеси, газогенераторы, оборудование для обработки стержней (зачистка, покраска, сушка, сборка), различные роботизированные решения для литья в стержневые пакеты.

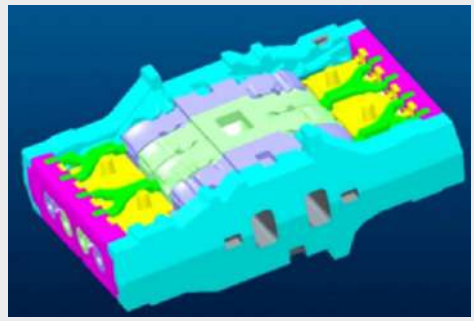
Отдел оснастки специализируется на проектировании и изготовлении стержневых ящиков и преимуществ компании является то, что заказчикам «MINGZHI TECHNOLOGY» сегодня предлагает комплексное решение, включающее разработку технологии и оснастки, изготовление оборудования, проведение горячих испытаний (изготовление опытной партии отливок) на производстве в Китае до поставки оборудования клиенту.

MINGZHI TECHNOLOGY

Адрес: No.1999 West Tongxiao Road Suzhou 215216 Jiangsu, Китай

Тел.: +389 341185845

Сайт: www.mingzhi-tech.eu



TeknoVak
TeknoVak
Endüstriyel Fırın Sistemleri A.Ş.

Оборудование для цементации, азотирования, закалки (соль/масло), системы криогенной обработки

Компания «TEKNOVAK» (Турция) уже более 30 лет производит оборудование для термической/химико-термической обработки различных деталей для машиностроения, авиации и других отраслей промышленности:

1) Модульные линии на базе колпаковых печей (закалочных, отпускных) для закалки (соль/масло/вода), цементации в защитной атмосфере. Весь процесс термообработки осуществляется в защитной атмосфере, а также перенос садки в закалочную среду происходит в защитной атмосфере, исключая контакт с воздухом. Вспомогательное оборудование: Моечные машины, системы регенерации соли, роботизированные системы загрузки/выгрузки садки, оснастка и др.

Преимущества:

— Модульная система для нескольких процессов в различных газовых средах;
— Отсутствие вибрации при передаче садки по роли;
— Соль, масло, вода и различные закалочные среды;
— Короткое время переноса садки в закалочную среду (менее 15 секунд);
— Возможность увеличения производительности в той же линии за счет добавления печей и закалочных баков;
— Для сведения к минимуму проблем с короблением за счет прерывистой закалки;
— Отсутствие потерь тепла и атмосферы во время переноса садки;
— Контроль углеродного потенциала датчиками кислорода и водорода;
— Правильное управление технологическим процессом с помощью программного обеспечения STANGE-Corbo-O/S;
— Быстрое понижение температуры в процессе цементации до температуры закалки;
— Воспроизводимые и устойчивые технологические возможности.

2) Инновационные печи для азотирования с возможностью регулирования азотного потенциала (KN) горизонтального и вертикального исполнения. ПРЕИМУЩЕСТВА: В инновационных печах азотирования TEKNOVAK, весь процесс ХТО, например, для экструзионной матрицы для алюминиевых деталей, составляет всего 4 часа. Единственная в мире запатентованная технология.

3) Печи для термообработки алюминия процесс Т6.

4) Криогенные установки для авиационной и автомобильной промышленностей.

TEKNOVAK
Адрес: Стамбул, 434310, Турция
Тел.: +90 2124232928
Сайт: www.teknovak.com

Компания LPM group была основана в 1989 г., инженерный центр компании находится в провинции Падуя (Италия), производственная площадка — в городе Нанкин (КНР). LPM group — ведущий в мире изготовитель оборудования и технологических линий полного цикла для литья алюминиевых и магниевых сплавов.

LPM group включает в себя следующие подразделения:

Fata Nanjing — проектирование и строительство машин и установок для литья под низким давлением алюминиевых и магниевых сплавов;

GFS Gravity — производство установок для гравитационного литья;

UNIMOLDS — изготовление пресс-форм, для литья под низким давлением, а также кокилей для гравитационного литья;

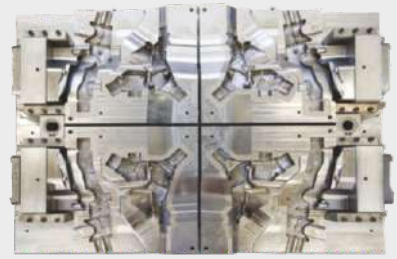
Co.Ram — производство печей для плавки и выдержки алюминиевых сплавов, установок для дегазации расплава, заливочных ковшей.

LPM GROUP

Адрес: No.1, Zhangcun Industrial Garden, Shiyang Road, Dongshan Town, Jiangning District, 211100 Nanjing, China

Тел.: +85 235686834

Сайт: www.fatananjing.com



YIZUMI
DM100

YIZUMI

Машины литья под высоким давлением, оснастка

Компания YIZUMI была основана в 2002 году в провинции Гуандун, Китай. Специализируясь на производстве машин и автоматизированных комплексов для литья под давлением, компания YIZUMI предлагает комплексное решение «под ключ», включая проектирование и изготовление оборудования и оснастки.

Компания YIZUMI предлагает 9 серий машин и автоматизированных комплексов для литья под давлением цветных сплавов с усилием запирания от 180 до 4.500 тонн.

Машины для литья под высоким давлением цветных сплавов с холодной горизонтальной камерой прессования:

— DM серия — стандартные машины для литья под давлением;

— DM Heavy Duty серия — крупнотоннажные машины для литья под давлением;

— DM ARC серия — машины для литья под давлением с контролем прессования в реальном времени;

— H серия — машины для высокоточного литья;

— H Heavy Duty серия — крупнотоннажные машины для высокоточного литья;

— SM серия — машины для литья под давлением с сервоприводом

Машины для литья под давлением цветных сплавов с горячей камерой прессования:

— HM серия — стандартные машины для литья под давлением с горячей камерой прессования;

— HM — H серия — машины с горячей камерой прессования для высокоточного литья;

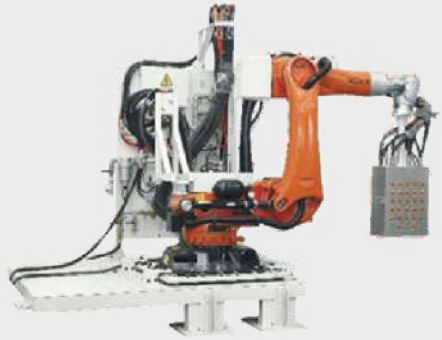
— HPM Thixomolding серия — машины для литья металлов в полутвердом состоянии.

YIZUMI PRECISION MACHINERY

Адрес: No.22 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

Тел.: +86 75729265142

Сайт: www.yizumi.com



Компания STEM (Словения) была основана в 1989 году в городе Нова-Горица. STEM имеет в составе три производственных подразделения (г. Нова-Горица, г. Толмин, г. Чаковец) и специализируется на разработке оборудования и технологии дробеметной и дробеструйной обработки поверхностей. Компания имеет более 1200 референций по всему миру.

В настоящее время компания производит:

— дробеметные машины типа H (с подвесным крюком);

— дробеметные машины типа CH (проходного типа с подвесными крюками);

— дробеметные машины типа B (барабанного типа);

— дробеметные машины типа T (с поворотным столом);

— дробеметные машины типа PAP (для обработки листового металла и профилей);

— дробеметные машины типа MC (с сетчатым конвейером);

— проходные дробеметные машины типа TOR (с подвесным конвейером);

— дробеметные машины типа PIP (для обработки труб и осей);

— дробеструйные камеры типа KOM (для ручной очистки).

STEM
Адрес: 5000, Нова Грица, Словения
Тел.: +38 653352100
Факс: +38 653001558
Сайт: www.stem.si

Компания FERROCRTALIC (Словения) была основана в 1964 году как изготовитель оборудования дробеструйной очистки поверхностей.

В настоящее время компания FERROCRTALIC производит:

— дробеструйные напорные установки для очистки поверхностей;

— обитаемые и необитаемые дробеструйные камеры;

— ручные установки для дробеструйного упрочнения поверхностей;

— автоматические камеры с манипуляторами для очистки и упрочнения поверхностей;

— роботизированные, автоматические камеры;

— установки для очистки сухим льдом;

— напорные водяные установки для очистки поверхностей.

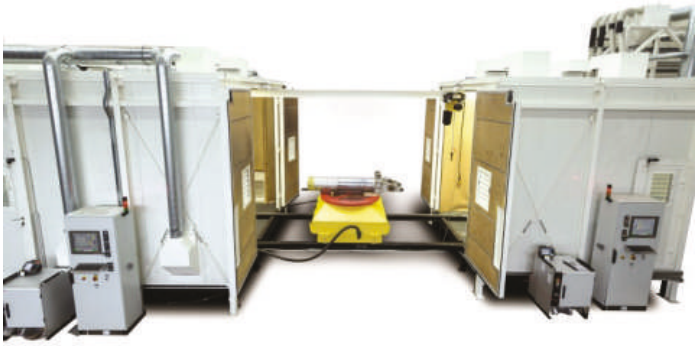
Оборудование компании FERROCRTALIC широко применяется в:

— аэрокосмической области;

— автомобилестроении, двигателестроении;

— атомной энергетике;

— литейном производстве.



FERROCRTALIC

Адрес: 8350, Словения

Факс: +38 673845100

Сайт: www.ferroecoblast.si

VUVANG
普洋工業智能
KIMPO
GS40

Модули для зачистки отливок

Компания DALIAN YUYANG INTELLIGENT (Китай) — крупнейший Китайский производитель оборудования и технологий в области автоматической зачистки отливок из чугуна, стали и легких сплавов путем использования автоматизированного шлифовального оборудования: зачистные станки с ЧПУ / линии либо роботизированные зачистные ячейки / станки специального назначения). DALIAN YUYANG INTELLIGENT предлагает гибкие, эффективные и безопасные решения для литейных предприятий по всем мире.

Ключевые компоненты предлагаемых зачистных систем (электрошпиндели, контроллер ЧПУ, роботы и т.д.) поставляются основными мировыми производителями (Siemens / Bosch Rexroth / ABB / Кика / THK / PeronSpeed / Giordano Colombo), что обеспечивает полную совместимость всех решений в соответствии с высоким уровнем международных стандартов.

Основные преимущества:

— Устройство смены паллет — сокращает время цикла зачистки отливок

— Лазерное измерение — позволяет точно определить положение отливки на рабочий станции и скорректировать траекторию движения зачистного инструмента

— ЧПУ на базе FANUC Type: 311

— Автоматическая смена инструмента — станок обеспечивает наилучшую производительность благодаря функции быстрой смены изношенного инструмента.

DALIAN YUYANG INTELLIGENT

Адрес: 5 Huixian Street, Qixianling, Dalian, China

Тел.: +40 08773838

Сайт: www.dalianyuyang.com

RUISHENG

Компания JINAN RUISHENG FOUNDRY MACHINERY (Китай) специализируется на выпуске манипуляторов для различных областей применения.

Основными преимуществами манипуляторов, выпускаемых компанией JINAN RUISHENG FOUNDRY MACHINERY являются:

— Работа манипулятора в тяжелых условиях, а именно с высокой температурой, шумом, пылью и другими факторами;

— Наличие системы обратной связи, которая позволяет оператору управлять манипулятором с высокой точностью даже при выполнении самых сложных задач;

— Эргономичное место оператора с системой кондиционирования воздуха;

— Защита оператора от вибраций, шума и высоких температур;

— Оптимальная обзорность за счет увеличенных окон;

— Манипулятор обладает большой гибкостью, все соединения представляют собой усиленные роликовые подшипники. Усилие захвата можно регулировать с пульта в кабине оператора, свободное вращение захвата на 360°;

— Одной из самых полезных функций — это пневмопушка для отбивки прибылей и/или литниковопитающей системы отливок, которая может быть интегрирована с захватом манипулятора.

JINAN RUISHENG FOUNDRY MACHINERY

No. 57, North Xiaoxinzhuang West Street, Huaiyin District, Jinan City

Тел.: +86 13566790001

Сайт: jnruisheng.com

Пневмопушки

AISENO

25-15c, Yaobei Road, Ganjingzi District, Dalian City, Liaoning Province

Тел.: +86 13566790001

Сайт: www.aiseno.com

Компания AISENO (Китай) производит пневматические молотки, предназначенные для отделения (отбивки) литников, прибылей и других частей литниковой системы.

AISENO производит 8 основных моделей молотков, отличающихся по мощности отбивки.

Особенности оборудования AISENO:

— отсутствие отдачи во время удара молотка; регулировка мощности молотка;

— легкозаменяемый ударный боек молотка;

— нет необходимости в специальной подготовке воздуха для работы молотка;

— не требуется подвод электроэнергии для работы;

— защита от случайного выстрела обеспечивается одновременным нажатием двух соответствующих кнопок.

Экзотермические вставки

ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ» — специализированное предприятие по разработке и производству огнеупорных фасонных изделий для металлургической, литейной и других отраслей промышленности. С 2011 года предприятие производит экзотермические и изотермические изделия для литейной промышленности.

В январе 2022 г произошло слияние подразделения по производству экзотермических вставок ООО «Ропчице-Рус» и компании ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ», в результате чего производственные мощности увеличились до 400 тонн экзотермических и изотермических изделий в месяц.

ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ» использует полностью автоматическую производственную линию, которая гарантирует стабильное качество поставляемой продукции и позволяет гибко реагировать на изменение запросов потребителей.

В настоящее время предприятием серийно выпускаются экзотермические и изотермические вставки различных исполнений:

— купольные вставки;
— цилиндрические вставки открытого и закрытого типа;
— овальные вставки;
— вставки с конусной горловиной;
— боковые вставки;
— кольца для экзотермических вставок (изготавливаются по амин-процессу и из плакированных смесей);
— крышки для вставок всех типов.

ООО НПО «ЭКВИЗОЛ»

Адрес: 396110, с. Верхняя Хава, Воронежская обл., Россия

Тел.: +7 4732757700

Сайт: www.ekvizol.ru

Сфероидизирующие и графитизирующие модификаторы, NIMG-лигатура

NANJING PUJIANG ALLOY MATERIALS

Адрес: Room 517 Block 1. SuoJie 100th JianYe Dis. Nanjing China. 210000

Тел.: +86 2552249839

Сайт: www.en.njpujiang.com

Основанная в 1995 году, компания NANJINGPUJIANG ALLOY MATERIALS (КНР) является ведущим мировым производителем современных материалов на основе металлического кремния:

— сферодизирующие и графитизирующие модификаторы для чугунов;

— вставки для внутри фирменного модифицирования;

— науглераживатели для серого и высокопрочного чугунов;

— порошковые модификаторы;

— порошковая проволока для модифицирования чугунов;

— NiMg — лигатура.

Производственные площадки NANJING PUJIANGALLOY MATERIALS находятся в Китае (в г. Нанкин) и в Тайланде (в г. Районг) и вместе имеют возможность выпустить до 80.000 тонн продукции в год.

Жеребейки, венты

Компания «VEMEK S.r.L» изготавливает венты, жеребейки, распорки, холодильники для литейного производства более 50 лет. Производство расположено на севере Италии, вблизи Венеции.

Номенклатура выпускаемой продукции включает:

— жеребейки с круглыми пластинами и 1 ножкой;

— жеребейки с промежуточной пластиной (тип А);

— жеребейки с прямоугольными пластинами;

— жеребейки с промежуточной пластиной (тип В);

— жеребейки со шпильками;

— перфорированные жеребейки;

— самоклеящиеся жеребейки;

— холодильники-гвозди;

— холодильники спиральные;

— жеребейки для радиаторов;

— жеребейки специальные.

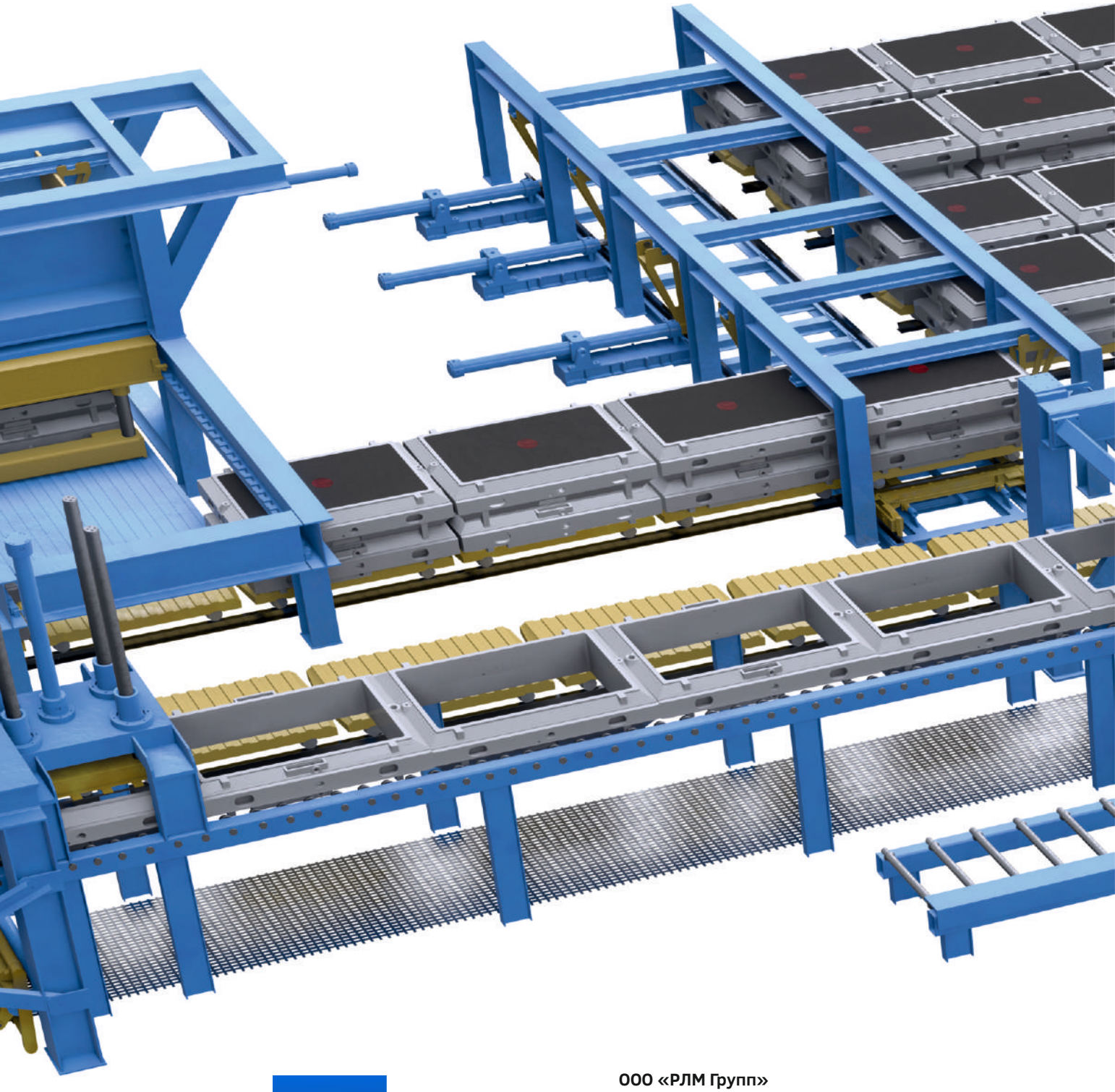
Использование в производстве специальных покрытий и материалов обеспечивает 100 % свариваемость жеребейки VEMEK с металлом.

VEMEK

Адрес: 35018, Сан-Мартино-ди-Лупари, Италия

Тел.: +39 0499461155

Сайт: www.vemek.it



РЛМ Групп

WE CAST THE FUTURE

ООО «РЛМ Групп»

622034, г. Нижний Тагил,
пр. Ленина, д. 67, офис 411

Тел.: + 7 (800) 700-80-42

E-mail: office @rlm-group.ru

www.rlm-group.ru