

Машины и пресс-формы для литья под низким давлением и гравитационного литья



group



РАЗРАБОТКА ПРОЕКТА для Заказчиков "под ключ"

ПРОИЗВОДСТВО стандартное - персонализированное

ПОСТПРОДАЖНОЕ обслуживание и обучение

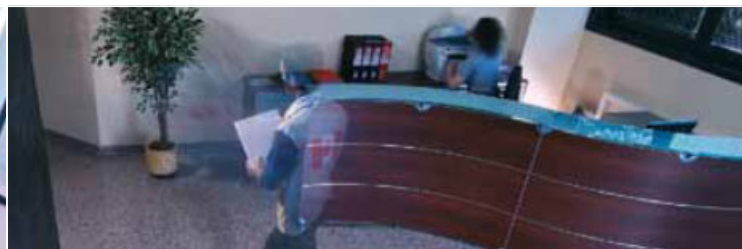
ПРОЦЕСС Ноу-хау и передача технологии Заказчику

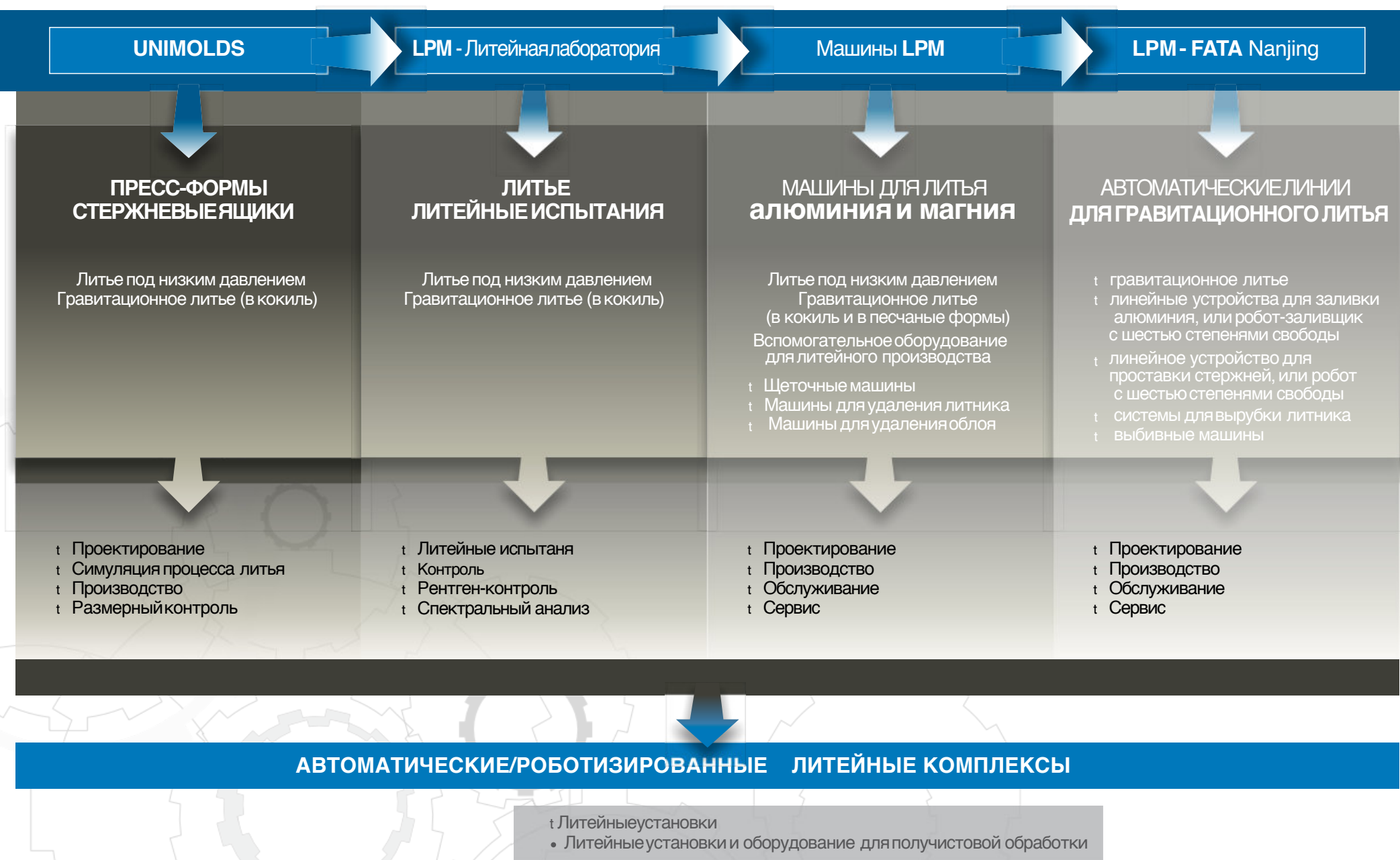


Более 600 машин, проданных по всему миру



Италия Германия Франция Австрия Таиланд Индонезия Китай Тайвань Мексика США Норвегия Иран Венесуэла ЮАР Бразилия
Чехия Венгрия Турция Австралия Южная Корея Испания Словения Польша Хорватия Россия Эфиопия Канада Аргентина







Машины для литья под низким давлением

I-я СЕРИЯ

BP3

ИСТОКИ



BPD

производство для
сборочных линий
(OEM)



BPT

инновации



BPB
эволюция



BPBdouble
с двумя
пресс-формами



BPC
традиции



- ① двойные
пресс-формы для
колесных дисков
мотоцикла
- ② печь с
перемещением назад



III-я СЕРИЯ

BPS

простая и практичная



BPS-8

практичная и эффективная



BPS-C

практичная с
тигельной печью



③



④

- ③ автоматическая линия
для литья легкосплавных
колесных дисков
- ④ поворотная печь с
автоматической дверью





BPSC800S

решение с тигельной
печью и шаттлом



①



②



③

① Поворотная система дегазации

② Автоматическая замена тигельной печи
с помощью шаттла

③ Тигельная печь с крышкой,
подсоединенной к нижней
плите пресса



Гравитационное литье в песчаные формы для алюминиевых и магниевых сплавов



- ① тигель для магния
- ② электрическая раздаточная печь для литья магния



Литье в песчаные формы под низким давлением для алюминиевых и магниевых сплавов



③ машины для литья в песчаные формы под низким давлением алюминия и магния



③

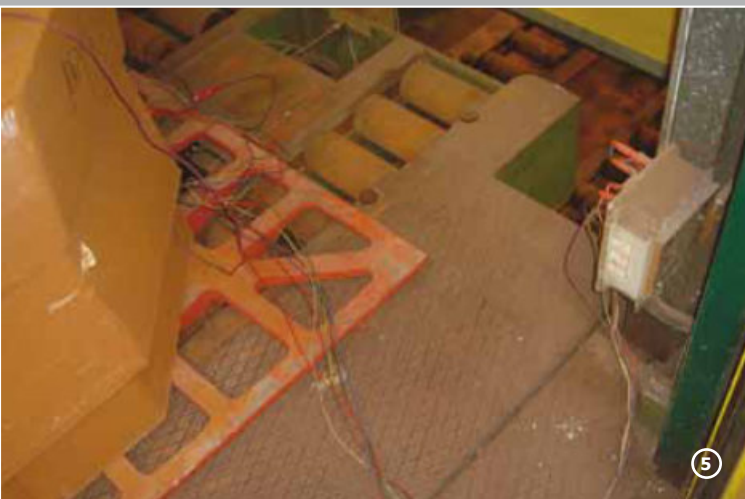


④

④ печь для литья под низким давлением для магния

⑤ Шаттл для песчаных форм

⑥ металлоподающая труба для литья под низким давлением



⑤

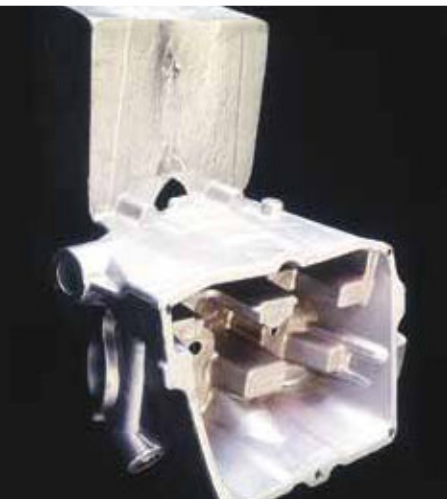
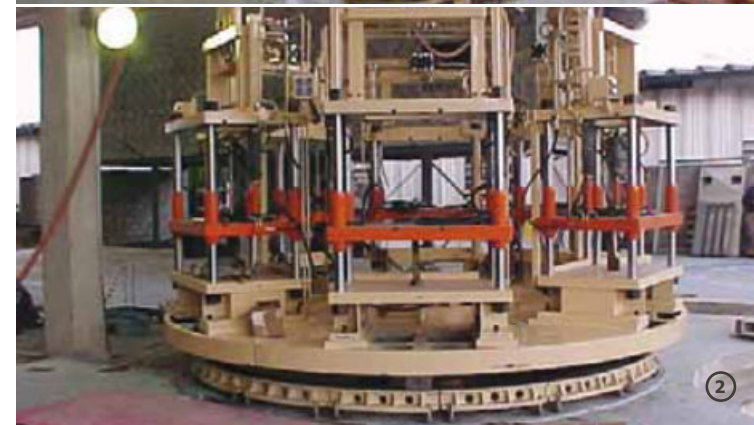


⑥



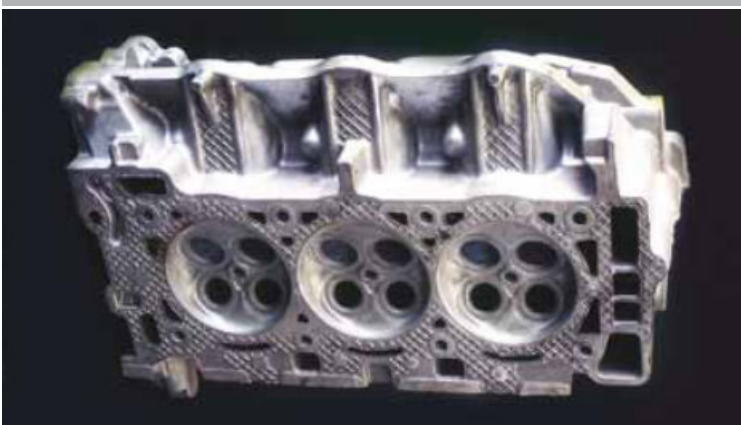
Поворотная машина для гравитационного литья

ТСВ



- ① роботизированная литейная ячейка
- ② карусельная литейная установка

Неподвижная машина для гравитационного литья



Вспомогательное оборудование



①



②



③



⑤



⑤



④



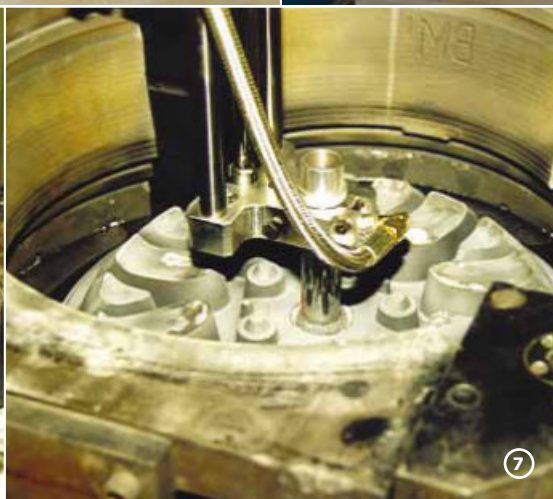
④



④



- ① гидравлическая станция с аккумуляторными баками
- ② шкафсистемы охлаждения, цифровой и пропорциональной
- ③ стенд для испытаний на герметичность (воздух в воде)
- ④ поворотный ковш для перевозки расплавленного металла
- ⑤ ковш с электрическим подогревом
- ⑥ линейный съемщик отливок
- ⑦ устройство автоматической установки фильтров



Опции



①



②



③



④



④



⑤

- ① быстрая замена металлоподающей трубы
- ② система водяного охлаждения
- ③ система защиты для нагревательных элементов
- ④ система автоматического открывания двери печи
- ⑤ верхняя плита поворотного пресса



- ① автоматическая дверь для заливки металла в печь
- ② система загрузки пресс-формы (верхнее решение)
- ③ система загрузки пресс-формы (нижнее решение)
- ④ плита поворотного пресса



Машины для вырубки литников для легкосплавных колесных дисков



- ① запаснаявырубная головка
- ② оснастка матрица/ пуансон
- ③ линиявырубки литников



Самое передовое и эффективное решение для удаления литников в легкосплавных колесных дисках



Сверлильные машины



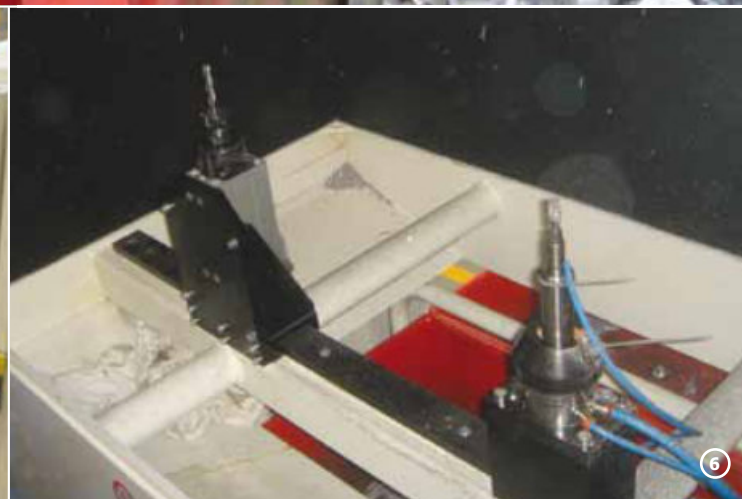
①



②

- ① сверлильные машины с поворотным столом для загрузки/выгрузки отливок
- ② типовые алюминиевые отливки после обработки сверлением

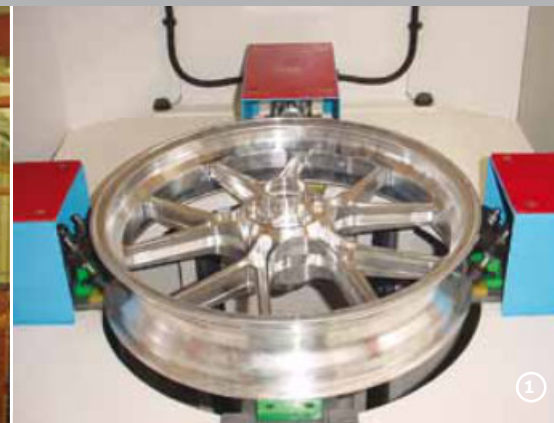




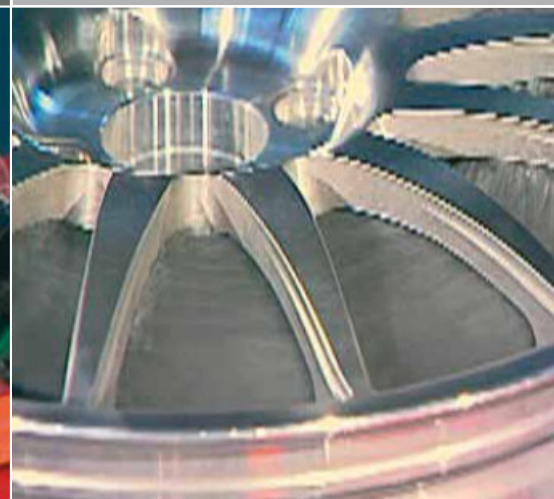
- ③ разделительный конвейер
- ④ сверлильная машина с автоматическим открыванием двери для загрузки и выгрузки отливки роботом
- ⑤ система отрезки литников
- и удаления облоя
- ⑥ инструмент для удаления облоя



Щеточные машины для колесных дисков



- ① щеточная машина для колесных дисков мотоциклов
- ② автоматическая система загрузки и выгрузки колес
- ③ система щеточной зачистки ATR



Машина для удаления облоя с профилей легкосплавных колесных дисков



- ① DP4машина для удаления облоя с кабиной
- ② инструмент для удаления облоя с заднего профиля диска
- ③ инструмент для удаления облоя с лицевой стороны и с заднего профиля колесного диска



LPM решения для литейного производства



- ① машины для литья под низким давлением для блоков двигателей из алюминия
- ② машины для литья под низким давлением для деталей подвесок из алюминия
- ③ роботизированная ячейка для литья под низким давлением с двумя пресс-формами



Технология мульти-инжекционного литья под низким давлением



①



②

- ① машина с двойным прессом с технологией мульти-инжекционного литья под низким давлением
- ② типовая литейная ячейка с ручной установкой песчаных стержней
- ③ 4-хгнездная пресс-форма для литья турбокомпрессора
- ④ необработанные отливки после их съема с машины



③



④



Пресс-формы и стержневые ящики



- ① типовая 4-х гнездная пресс-форма для литья под низким давлением для рычагов подвесок автомобиля
- ② механическая обработка для головок цилиндров





Современные
обрабатывающие станки с
инновационными технологиями



Пресс-формы и стержневые ящики



- ① механическая обработка пресс-формы для рычага подвески автомобиля
- ② механическая обработка пресс-формы для суппорта двигателя автомобиля



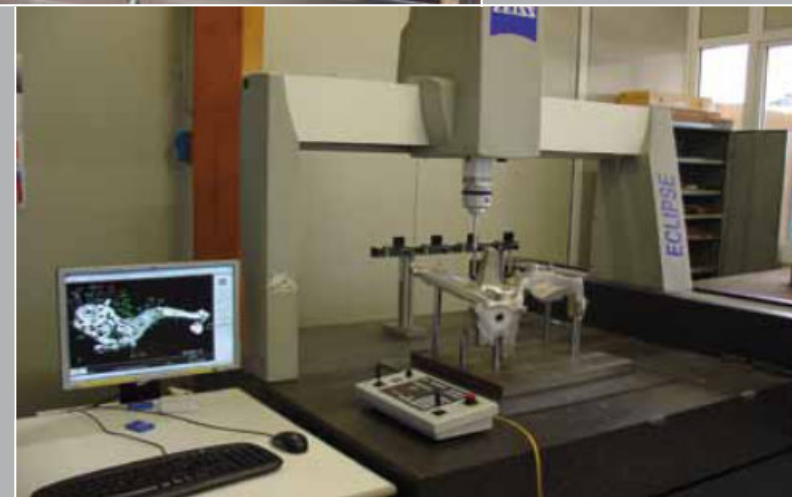
Фирма UNIMOLDSоснащена
следующимпрограммным обеспечением:

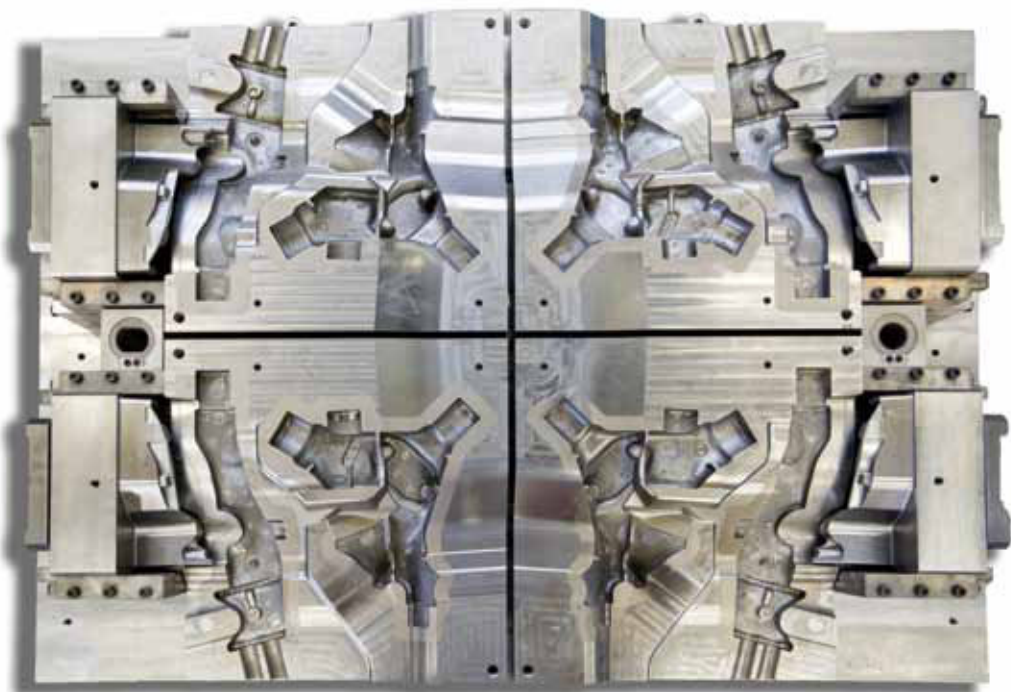
2D и 3D CAD Software

- Auto CAD
- Pro E
- Catia V5
- Siemens NX 8.5

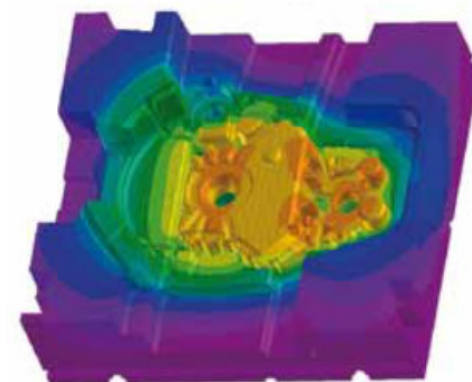
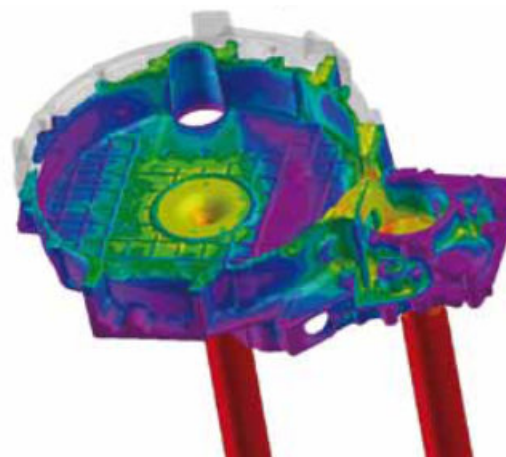
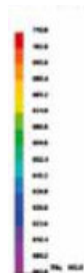
CAM Software:

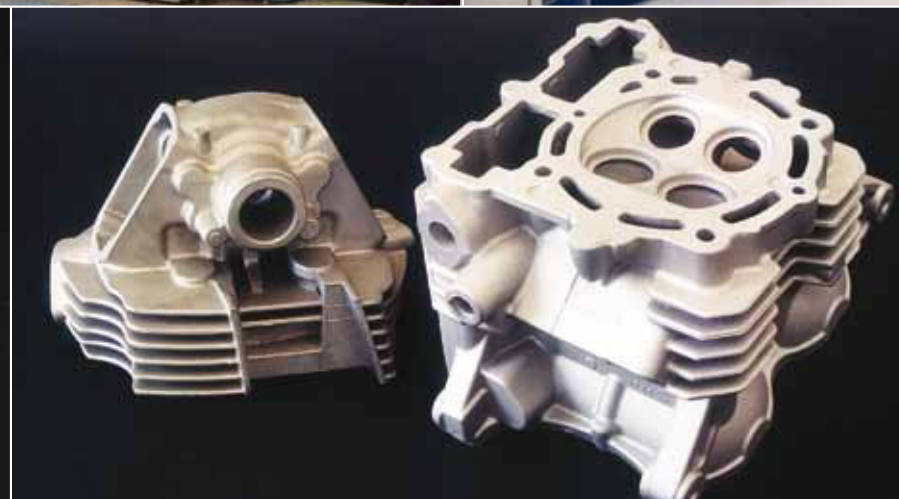
- Work NC;
- CGTech Vericut





- ① 8-ми гнездный
стержневой ящик
- ② "Procast" software - программа
симуляции процесса литья







- ① машина для литья под низким давлением
- ② кабина рентген-контроля
- ③ спектрометр
- ④ ковш с газовым подогревом для заливки алюминия
- ⑤ машина для гравитационного литья





Производство



Zhangcun Industrial Garden,
Jiangning District,
211000 Nanjing, China
e-mail t_tiveron@njfata.com
www.lpm-it.com

Официальный представитель в России



Россия, Свердловская область,
622034 Нижний Тагил
tel +7 800 700 80 42
e-mail office@rlm-group.ru
www.rlm-group.ru